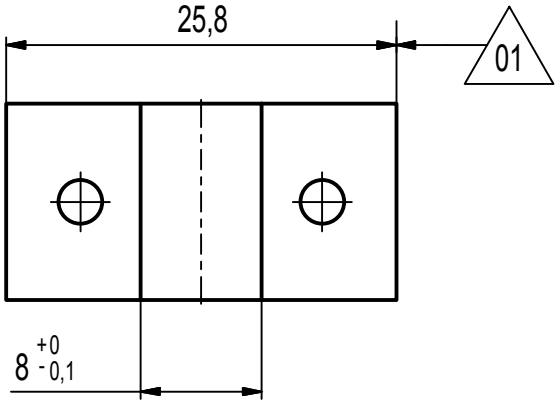
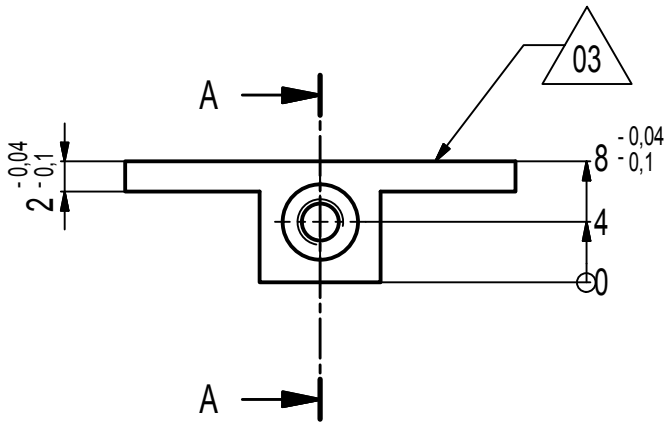
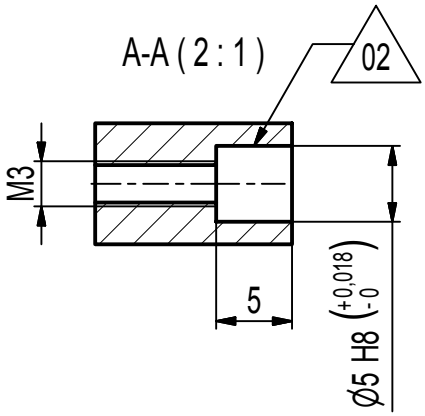
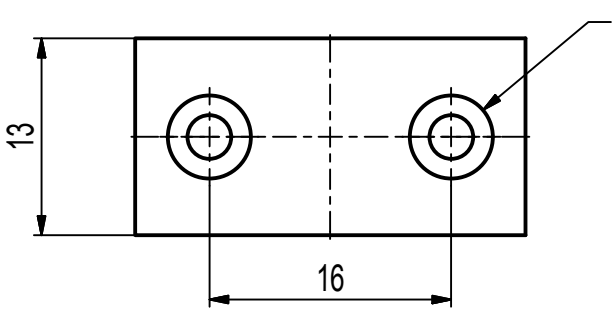
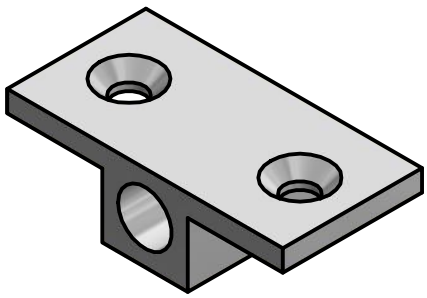


| Nr. | Änderung | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| 03 | Toleranz | 23.06.2020 | Langgaßner |
| 02 | Bohrung | 07.10.2019 | Langgaßner |
| 01 | ERSTFREIGABE | 21.02.2019 | Langgaßner |
| 00 | ERSTFREIGABE | 04.10.2018 | Langgaßner |

Änderungsliste

Rz 16

| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung2 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0039368 | 3.3206 AlMgSi0,5 | Eloxiert / schwarz | | | | | A |

Maurer Electronics GmbH

**Vertraulich**

| Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel. | | | |
|---|---|---|---|
| bis 6 | ± 0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 |
| über 6 bis 30 | ± 0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 |
| über 30 bis 120 | ± 0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 |

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Modell | 04.10.2018 | Langgaßner |
| Zeichnung | 27.09.2018 | Benning |
| Gepr. | 04.10.2018 | Langgaßner |

J-Segment

D0039368

| Format | Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|---|
| A4 | A0022622 | D0039368 | 02 | 1 |

Ersatz für: | Ersetzt durch: | Maßstab: 2 : 1 | SAP Materialnr.: | Bauteile fettfrei !